

Nr projektu SAP

(Jednostka organizacyjna PSG sp. o.o.)

**PROTOKÓŁ Z PRÓB WYTRZYMAŁOŚCI I/LUB SZCZELNOŚCI
ZESPOŁU GAZOWEGO / STACJI GAZOWEJ*****NR z dnia**

Lokalizacja (nr dz.):

Maksymalne ciśnienie wlotowe $MOP_{wej} =$ MPa DN =Maksymalne ciśnienie wylotowe $MOP_{wyj} =$ kPa / MPa* DN =Przepustowość $Q_n =$ nm^3/h , typ:

Wykonawca:

Inwestor:

Użytkownik:

Nr elementu PSP:

I. Skład komisji:

1. Przedstawiciel wykonawcy:
2. Inspektor nadzoru
3. Przedstawiciel użytkownika

II. Warunki przeprowadzenia próby ciśnieniowej:

1. Układy technologiczne poddane próbie:¹⁾

- data i godzina rozpoczęcia próby: godz.
- data i godzina zakończenia próby: godz.
- medium próbne:
- ciśnienie próby wytrzymałości: MPa/kPa²⁾ Czas trwania: h/min
- ciśnienie próby szczelności: MPa/kPa²⁾ Czas trwania: h/min
- temperatura gruntu na początku: [°C] na końcu: [°C] badania
- temperatura powietrza na początku: [°C] na końcu: [°C] badania

Lp.	Dane przyrządów pomiarowych	Ilość sztuk	Klasa dokładności	Zakres pomiarowy	Nr przyrządu	Data ważn. wzorcowania
1.	Manometr rejestrujący zmianę ciśnienia		$\delta = \pm 1$			
2.	Manometr precyzyjny		-----			
3.	Manometr przemysłowy		$\delta = \pm 2,5$			
4.	Termometr-grunt		$e = \pm 0,5$			
5.	Termometr-otoczenie		$e = \pm 0,5$			

a) ocena wyników próby:

- rzeczywisty względny spadek ciśnienia $\delta_p = \dots\dots\dots$ [%]
- dopuszczalny względny spadek ciśnienia $\delta_p = \dots\dots\dots$ [%]
- wynik: pozytywny – negatywny*

2. Układy technologiczne poddane próbie:¹⁾

- data i godzina rozpoczęcia próby: godz.
- data i godzina zakończenia próby: godz.
- medium próbne:
- ciśnienie próby wytrzymałości: MPa/kPa²⁾ Czas trwania: h/min
- ciśnienie próby szczelności: MPa/kPa²⁾ Czas trwania: h/min
- temperatura gruntu na początku: [°C] na końcu: [°C] badania
- temperatura powietrza na początku: [°C] na końcu: [°C] badania

Lp.	Dane przyrządów pomiarowych	Ilość sztuk	Klasa dokładności	Zakres pomiarowy	Nr przyrządu	Data ważn. wzorcowania
1.	Manometr rejestrujący zmianę ciśnienia		$\delta = \pm 1$			
2.	Manometr precyzyjny		-----			
3.	Manometr przemysłowy		$\delta = \pm 2,5$			
4.	Termometr-grunt		$e = \pm 0,5$			
5.	Termometr-otoczenie		$e = \pm 0,5$			

a) ocena wyników próby:

- rzeczywisty względny spadek ciśnienia $\delta_p = \dots\dots\dots$ [%]
- dopuszczalny względny spadek ciśnienia $\delta_p = \dots\dots\dots$ [%]
- wynik: pozytywny – negatywny*

3. Układy technologiczne poddane próbie: (rozszerzyć zapisy jeśli wymagane)**IV. Wyniki przeprowadzonych badań**

Na podstawie uzyskanych ocen obiekt **dopuszcza się / nie dopuszcza się** * do pracy na maksymalne ciśnienie wlotowe $MOP_{wej} = \dots\dots\dots$ MPa, wylotowe $MOP_{wyj} = \dots\dots\dots$ kPa/MPa*

Uwagi:
.....
.....
.....

Załączniki:

- świadectwa legalizacji przyrządów pomiarowych,
- taśmy z przyrządów rejestrujących próbę dla układów technologicznych nr 1*,
- taśmy z przyrządów rejestrujących próbę dla układów technologicznych nr 2*,
-

Podpisy członków komisji:

1.
2.
3.

¹⁾ określić początek i koniec układu technologicznego. (przewód wejściowy, układ redukcyjny i/lub pomiarowy ,nawianialnia gazu, przewód wyjściowy, przewód obejściowy, instalacja gazu do kotłowni.)

²⁾ niepotrzebne skreślić